ROKONIP

mat façade

peinture pliolite® microporeuse de ravalement

AFNOR T 36.005 - Famille I – Classe 7b1 – Conforme à la spécification B1-78 du GPEM/PV.

ROKONIP est une peinture de façade qui bénéficie depuis plus de 30 ans de la sécurité des résines Pliolite®.

Performances principales :

- Facile d'emploi
- Haute résistance aux intempéries.
- Excellent accrochage sur les fonds usuels du bâtiment.
- Impression et finition avec le même produit.
- Insensibilité à l'alcalinité des fonds.
- Un grand choix de teintes harmonieuses.

Caractéristiques techniques

Composition en blanc
- Liant : résine Pliolite® modifiée
- Constituants solides : oxyde de titane & charges minérales

Masse volumique à 20°C : 1,57 g/cm^3 +/- 0,05
Extrait sec en poids : 75% +/- 2%
Extrait sec volumétrique : 52% +/- 2%
Point éclair : 37°C

Séchage (20°C – 65% HR)
- Hors pluie : 2 heures
- Délai de recouvrement : 24 heures

Rendement superficiel théorique : 8 m²/L.
Aspect en pot : thixotrope
Aspect du film sec : mat
Brillant : < 1,5% sous 85°

Performances :

Perméabilité à la vapeur d'eau : 250g/m² par 24 heures selon la norme NFT 30 704.

Destination : ROKONIP s'applique directement sur enduit de liant hydraulique, béton et anciennes peintures adhérentes.

Préparation des fonds :

Les supports doivent être sains, secs et préparés en conformité avec les DTU en vigueur, en respectant les règles de l'art. Nettoyer les fonds par moyens mécaniques ou chimiques appropriés de façon à obtenir un support sain, sec et propre.
Traiter les micro-organismes avec **FONGIVORE** ou **ONIP MOUSSE**. Dans le cas d'un lavage haute pression attendre un délai suffisant pour le séchage complet du support.
Consulter notre guide de la Façade pour l'emploi des impressions spécifiques :

- Fonds friables : **DURFIX'ONIP**
- Fonds absorbants ou durs : **ONIPRIM** dilué à 20% de white-spirit.

Précautions d'emploi :

Ne pas appliquer sur supports humides, gras, condensant, gelés ou présentant des micro-organismes ou des efflorescences.

	Pour l'extérieur
Température de l'air ambiant	minimum + 5°C
Température du fond prêt à peindre	minimum + 5°C / maximum + 35°C
Humidité du fond prêt à peindre	< à 5%
Hygrométrie relative	< à 80%

Mode d'emploi :

ROKONIP s'applique en 2 couches à la brosse, au rouleau. La première couche pouvant être diluée à 5% de white-spirit.
Ne pas appliquer sur anciens revêtements plastiques épais (RPE).
Nettoyage du matériel : white-spirit

Conditionnement : Blanc (4L – 15L – 24 kg) – base PO2 (4L – 15 L) - teintes stock (4L – 24 kg)

Teintes :

- Blanc et ton pierre
- 1650 teintes du système COLOR'ONIP réalisables à partir du blanc et de la base PO2.
- Teintes stock.

Conservation en emballage hermétique d'origine non ouvert : 24 mois à l'abri de la chaleur.

Hygiène et sécurité (directive 2004/73/CE) : Se référer à la fiche de données de sécurité en vigueur (http://www.onip.com)

- Inflammable.
- Nocif pour les organismes aquatiques, peut entraîner des effets néfastes à long terme pour l'environnement aquatique.
- En cas de ventilation insuffisante, porter un appareil respiratoire approprié.
- En cas d'ingestion, ne pas faire vomir, consulter un médecin en lui apportant l'emballage.
- Eviter le contact avec la peau, ne pas respirer les vapeurs.

Edition : Octobre 2005

Nota : La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes ou DTU en vigueur. L'évolution technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche descriptive n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Cette fiche annule et remplace toutes les précédentes. En cas de contestation, ce document est le seul à faire foi.

PEINTURES ONIP
Service commercial & administratif : 125-127, avenue de Fontainebleau - 94276 LE KREMLIN-BICETRE Cedex
Tél : 01 46 72 30 95 - Télécopie : 01 46 72 36 65 - Email administratif@onip.com
Dépôt central et laboratoire - Usine du Val de l'Iton - 27400 HONDOUVILLE
Tél : 02 32 50 90 16 - Télécopie : 02 32 50 90 20 - Email labo@onip.com
S.A. au capital de 229 344 Euros - Siret : 698 201 969 00038
Sites de production certifiés ISO 9001/2000